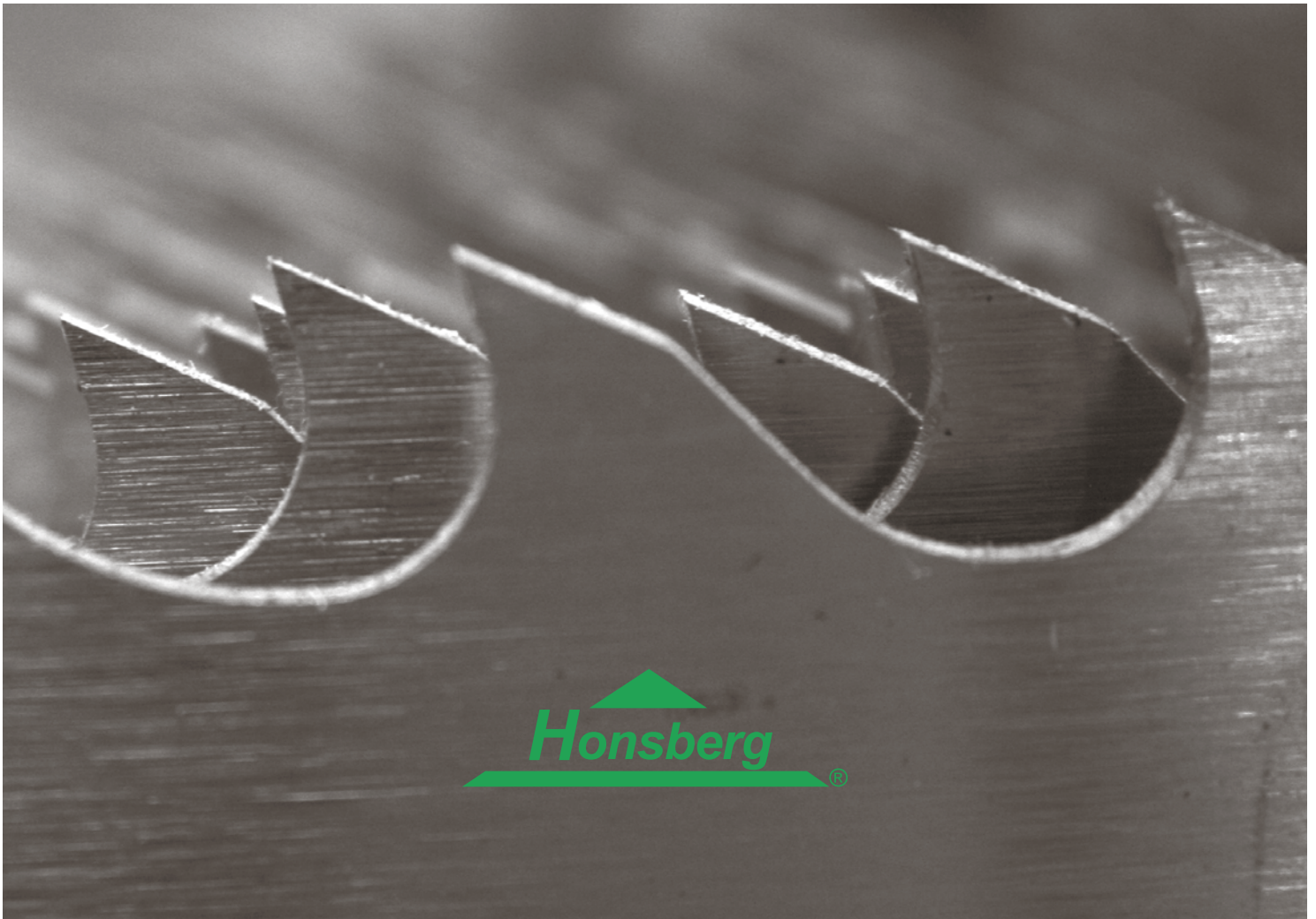
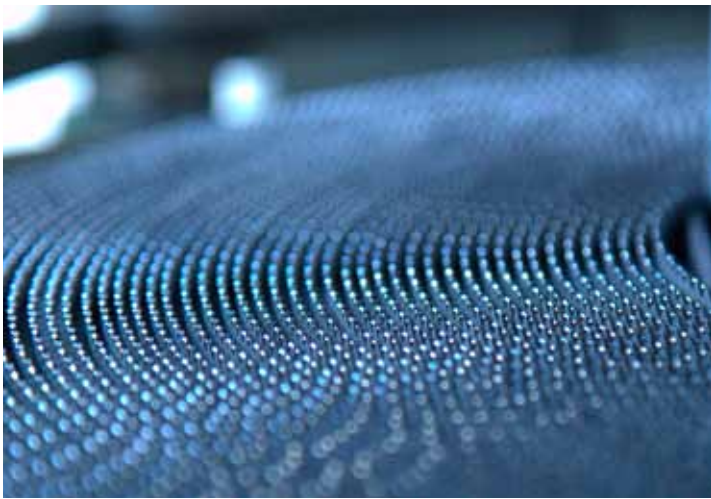




Honsberg®

Cuprins

Honsberg 2018 – 2019

- 04 Calitate
- 06 Honsberg la nivel global
- 08 Inovația
- 10 Istoria Honsberg

12 Bimetal

- 14 Honsberg Spectra / No. 700720
- 16 Honsberg Secura / No. 700724
- 17 Honsberg Secura Foundry / No. 700723
- 18 Honsberg Delta / No. 700730
- 19 Honsberg Master / No. 700740
- 20 Honsberg Radial / No. 700750
- 21 Honsberg Duratec / No. 700700
- 22 Honsberg Aurum / No. 700780

12

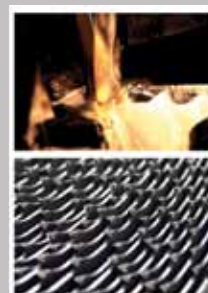


23 Accesorii

24 Carbura de tungsten

- 26 Sinus Set / No. 800600
- 27 Sinus TAP / No. 800100
- 28 Sinus TSN / No. 800300
- 29 Sinus TSN ENR / No. 800350
- 30 Sinus TNF A / No. 800250
- 31 Sinus TNF B / No. 800200
- 32 Sinus Black TAP / No. 800400
- 33 Sinus Black TSN / No. 800500

24



34 Oțel - carbon

- 36 Honsberg Extra / No. 600610
- 37 Honsberg Super / No. 600620

34



38 Tehnică

Material solid

Structură

Tabel de tăiere rază minimă

Instrucțiuni pentru utilizarea în condiții de siguranță a benzilor de tăiere

Procedură rodaj

Clasificare materiale

1

Oteluri de constructii, ambutisare si prelucrari mecanice

2

Oteluri de constructii, oteluri calite si revenite

3

Oteluri de cimentare, oteluri pentru arcuiri, oteluri calite si revenite

4

Oteluri slab aliate si de prelucrare la cald

5

Oteluri de nitrurare, inalt aliate si pentru prelucrari la cald

6

Oteluri nealiate, de scule

7

Oteluri pentru prelucrarea la rece

8

Oteluri rapide (de mare viteza)

9

Fonte

10

Oteluri anticorozive cu slaba rezistenta la acizi

11

Oteluri anticorozive cu inalta rezistenta la acizi

12

Oteluri duplex si rezistente la temperaturi inalte

13

Aliaje pe baza de nichel

14

Oteluri calite prin inductie si acoperite prin cromare

15

Aluminiu

16

Cupru

17

Alame

18

Bronz - aluminiu

19

Aliaje cu titan

Calitate

CERTIFICATE OF APPROVAL

This is to certify that the Quality Management System of:

Honsberg Metallsägen GmbH
Auf dem Knapp 42, 42855 Remscheid
Germany



has been approved by Lloyd's Register Quality Assurance
to the following Quality Management System Standards:

ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:

**Production and sales of band saw blades, power hacksaw
blades, hand hacksaw blades, reciprocating saws
and circular saw blades.**

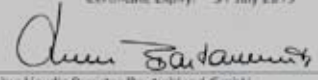
This certificate forms part of the approval identified by certificate number KLN 0201738

Approval
Certificate No: KLN 0201738/C

Original Approval: 28 July 1995

Current Certificate: 01 August 2016

Certificate Expiry: 31 July 2019

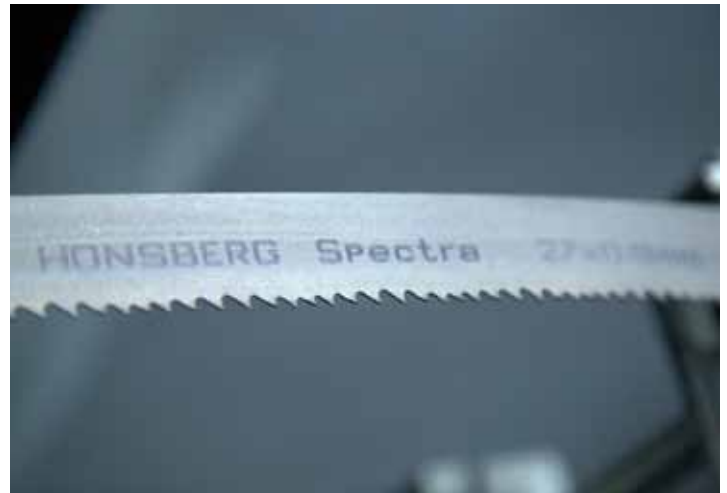
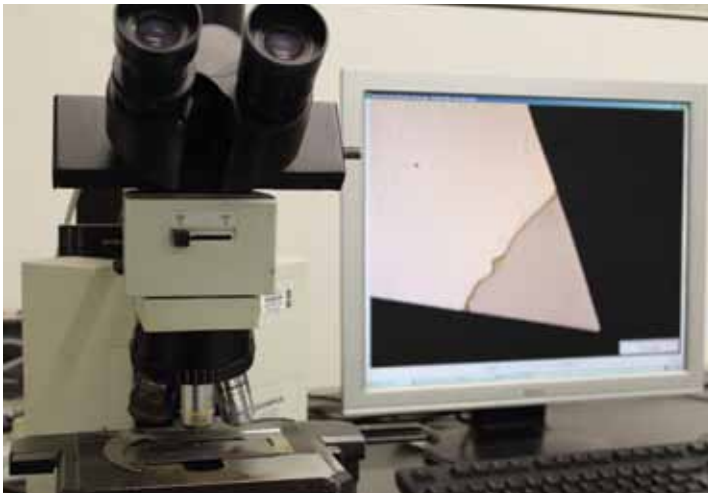


Issued by: Lloyd's Register Deutschland GmbH
For and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



UK Deutschland GmbH, Adolf-Grimme-Allee 3, 50829 Köln, Deutschland, Handelsregister Nr. B 34587
For and on behalf of: 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham, B37 3JS, United Kingdom

Lloyd's Register Group Limited, an offshore entity, operates the quality management system on behalf of the member organisations, and as such acts as a sole or joint authorised signatory to all certificates issued by the group. Lloyd's Register Group Limited is not responsible for the activities of the member organisations or for any claims or damages arising from the use of the certificates. The certificates are issued on the basis of the information provided by the member organisations and are not intended to be used for any other purpose. The certificates are issued on the basis of the information provided by the member organisations and are not intended to be used for any other purpose. The certificates are issued on the basis of the information provided by the member organisations and are not intended to be used for any other purpose.





Satisfacția clientului este țelul nostru.

Produs de Honsberg – produsele noastre reprezintă tehnologia de vârf la nivel mondial.
Sistemul nostru de control al calității este certificat de DIN EN ISO 9001: 2015 din anul 1995 și este implementat dinamic concentrându-se pe îmbunătățirea continuă .



Honsberg la nivel global



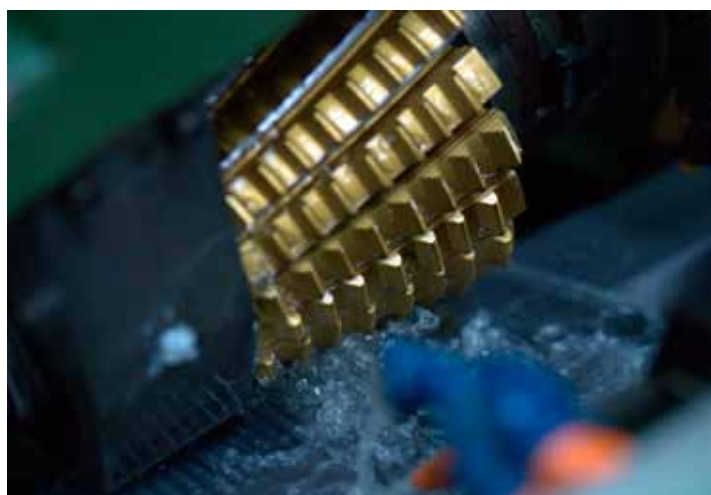
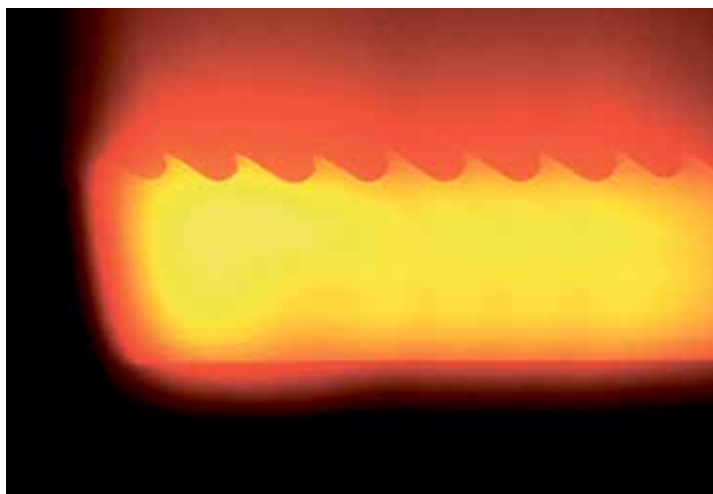


Bine ați venit în lumea Honsberg.

Puteți găsi produsele noastre , prin intermediul sucursalelor noastre și partenerilor de distribuție din țările cu industrie bogată. Serviciile profesioniste pe care le oferim fac benzile noastre de înaltă precizie să fie scule de bază în activitatea clienților noștri.

Ne pregătim personalul și partenerii din întreaga lume , să poată găsi soluții pentru orice problemă de tăiere și să le implementeze cu ușurință astfel încât activitatea de taiere a clientului să atingă nivelul maxim de productivitate . Buna comunicare și consilierea profesionistă sunt cheia colaborărilor noastre la nivel mondial , în fiecare zi .

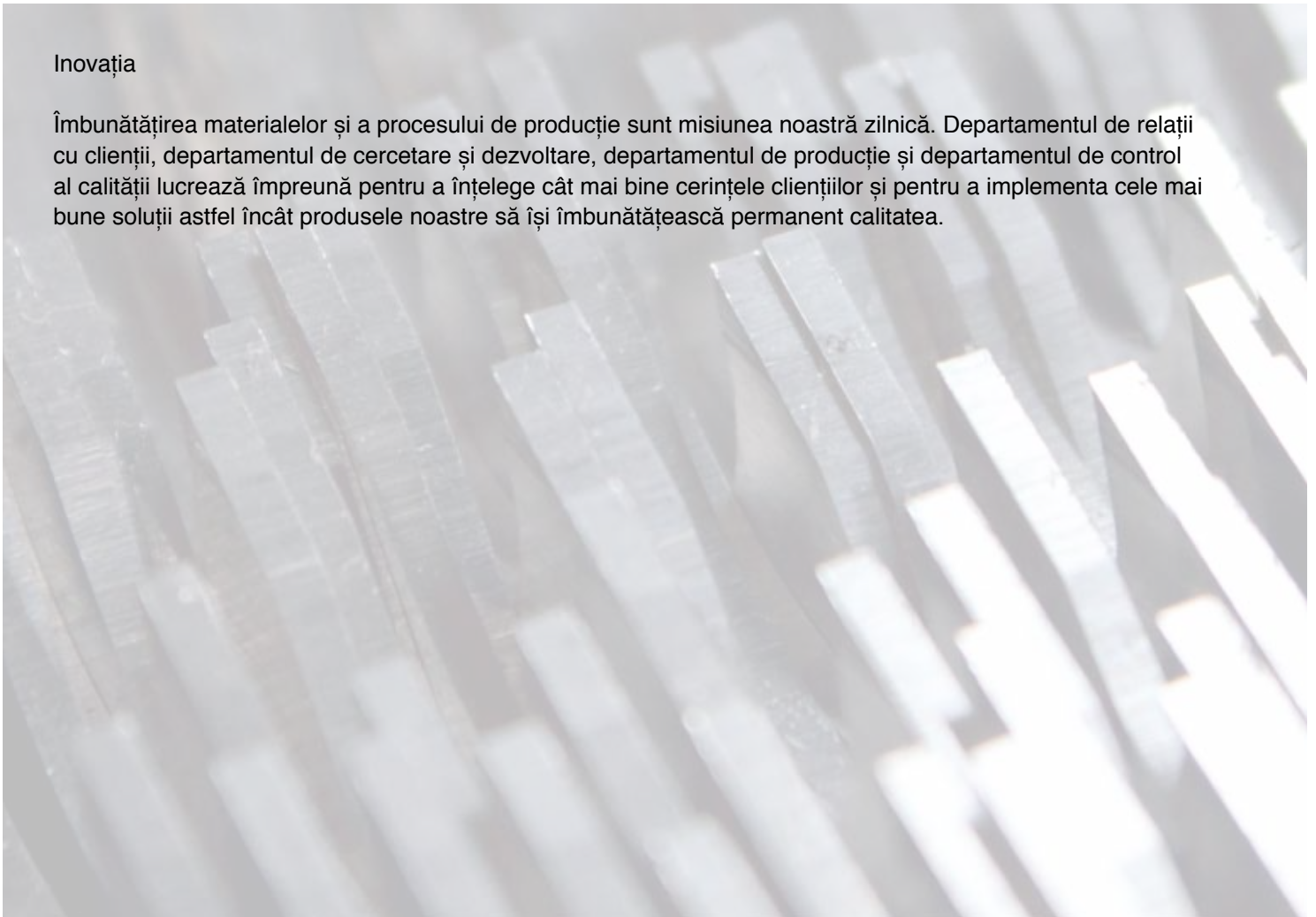
Inovația,





Inovația

Îmbunătățirea materialelor și a procesului de producție sunt misiunea noastră zilnică. Departamentul de relații cu clienții, departamentul de cercetare și dezvoltare, departamentul de producție și departamentul de control al calității lucrează împreună pentru a înțelege cât mai bine cerințele clienților și pentru a implementa cele mai bune soluții astfel încât produsele noastre să își îmbunătățească permanent calitatea.



Istoria Honsberg

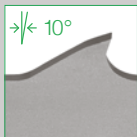




Produse în Remscheid, Germania din 1798

Pentru a avea control deplin asupra calității, dezvoltăm și producem produsele noastre doar în fabrica din Remscheid, oraș istoric pentru producția de scule în Germania.

Bimetal



Dinți stil cârlig K

Unghi de degajare pozitiv

Potrivit pentru:

- Folosință universală
- Profile și materiale solide
- Metale și oțeluri neferoase

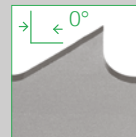


Dinte stil Delta D

Unghi de tăiere extrem pozitiv

Potrivit pentru:

- Oțeluri rezistente la coroziune și rezistente la acizi
- Tăiere de înaltă performanță
- Materiale care produc aşchii lungi
- Materiale solide

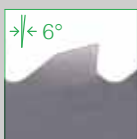


Dinte stil Standard S

Unghi de tăiere 0°

Potrivit pentru:

- Profile cu pereți subțiri
- Materiale care produc aşchii mici
- Oțeluri cu un conținut mare de carbon
- Materiale cu secțiuni mici
- Fonte

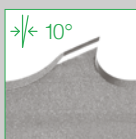


Dinte stil Profil P

Dinte profil pozitiv

Potrivit pentru:

- Profile goale și în unghi
- Grinzi de oțel
- Tăieri de materiale stratificate și în pachet
- Aplicații sensibile la vibrații

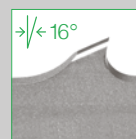


Dinte stil Master M

Unghi de tăiere pozitiv și dinți cu înălțimi diferite

Potrivit pentru:

- Oțeluri rezistente la coroziune și rezistente la acizi
- Tăiere de înaltă performanță
- Materiale care produc aşchii lungi
- Materiale din aliaje puternice



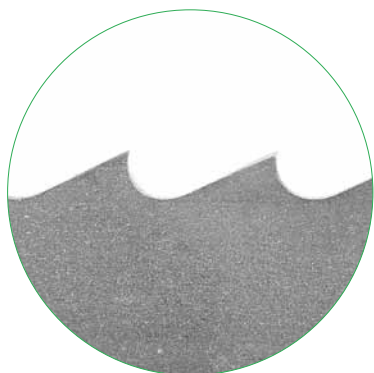
Dinte stil Radial R

Unghi de tăiere extrem pozitiv și înălțime a dinților variabilă

Potrivit pentru:

- Oțeluri rezistente la coroziune și rezistente la acizi în schimb
- Tăiere de înaltă performanță
- Materiale care produc aşchii lungi
- Materiale din aliaje puternice și foarte puternice
- Durata de viață a benzii mai mare (Aurum)





Materiale



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

Caratteristiche

68
HRc

Opțiuni



Utilaje



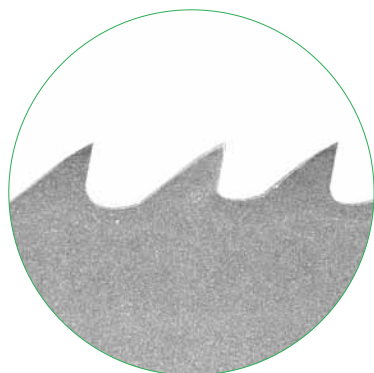
Forme

[illegible]

Honsberg Spectra

No. 700720

15



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



Utilaje



Forme



Opțiuni



mm	Inches	0,75/ 1,25	1,1/ 1,6	1,5/ 2	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14	tpi
6 x 0,6	1/4 x .025												S	
6 x 0,9	1/4 x .035												S	
10 x 0,6	3/8 x .025												S	
10 x 0,9	3/8 x .035												S	
13 x 0,6	1/2 x .025										S	S	S	
13 x 0,9	1/2 x .035										S		S	
20 x 0,9	3/4 x .035							K		S	S	S	S	
27 x 0,9	1 1/16 x .035				K	S/ K ¹⁾	K	S/ K ¹⁾	K	S	S	S	S	
34 x 1,1	1 3/8 x .042			K	K ¹⁾	S/ K ¹⁾	K	S/ K ¹⁾	K	S	S	S		
41 x 1,3	1 5/8 x .050			K	K ¹⁾	S/ K ¹⁾	K	S/ K ¹⁾		S	S			
54 x 1,3	2 1/8 x .050			K	K ¹⁾	K ¹⁾	K	K						
54 x 1,6	2 1/8 x .063	K	K	K	K ¹⁾	K ¹⁾	K	K ¹⁾						
67 x 1,6	2 5/8 x .063	K	K	K	K ¹⁾	K ¹⁾								
80 x 1,6	3 1/8 x .063	K	K	K	K									

¹⁾ Also available in Extra Heavy Set (EHS)

Honsberg Secura

No. 700724

16



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caratteristiche



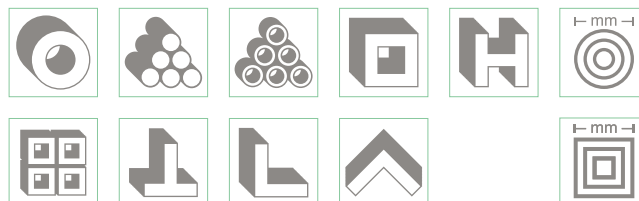
**68
HRc**



Utilaje



Forme



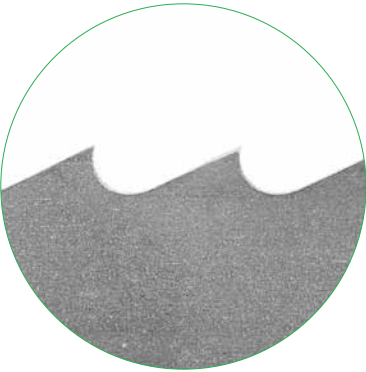
mm	Inches	3/4	4/6	5/7	8/11	12/16	tpi
13 x 0,6	1/2 x .025				P		
20 x 0,9	3/4 x .035				P	P	
27 x 0,9	1 1/16 x .035	P	P	P	P	P	
34 x 1,1	1 3/8 x .042	P	P	P	P		
41 x 1,3	1 5/8 x .050	P	P	P			
54 x 1,3	2 1/8 x .050						
54 x 1,6	2 1/8 x .063	P	P				
67 x 1,6	2 5/8 x .063	P	P				

mm	Inches	2/3 EHS	3/4 EHS	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042	P-EHS	P-EHS	
41 x 1,3	1 5/8 x .050	P-EHS	P-EHS	
54 x 1,3	2 1/8 x .050	P-EHS	P-EHS	
54 x 1,6	2 1/8 x .063	P-EHS	P-EHS	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	P-EHS	P-EHS	



Honsberg Secura Foundry

No. 700723



Materiale



- 12345
- 678910
- 1112131415
- 16171819

Caracteristici



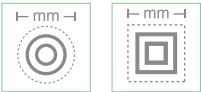
68
HRc

Bi M42

Utilaje



Forme

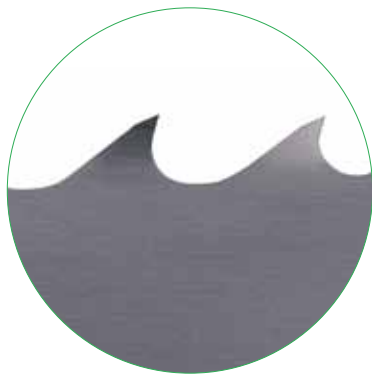


mm	Inches	2	3	4	tpi
13 x 0,9	1/2 x .035		K	K	
20 x 0,9	3/4 x .035		K		
27 x 0,9	1 1/16 x .035	K	K	K	
27 x 1,1	1 1/16 x .042	K			
34 x 1,1	1 3/8 x .042	K	K		

Honsberg Delta

No. 700730

18



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



Utilaje



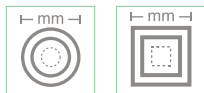
Forme



Opțiuni

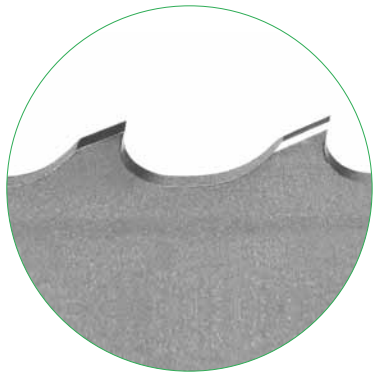


mm	Inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035					D	
34 x 1,1	1 3/8 x .042				D	D	
41 x 1,3	1 5/8 x .050			D	D	D	
54 x 1,3	2 1/8 x .050			D	D		
54 x 1,6	2 1/8 x .063		D	D	D	D	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	D	D	D	D		
80 x 1,6	3 1/8 x .063	D	D				



Honsberg Master

No. 700740



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici

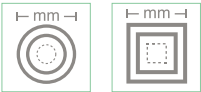


68 HRc			
-----------	--	--	--

Utilaje



Forme

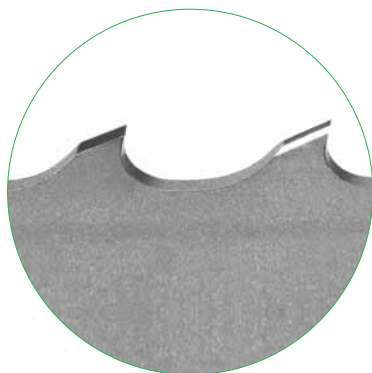


mm	Inches	0,75/1,25	1,5/2	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035				M	
34 x 1,1	1 3/8 x .042			M	M	
41 x 1,3	1 5/8 x .050		M	M	M	

Honsberg Radial

No. 700750

20



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



**68
HRc**



Utilaje



Forme



Opțiuni

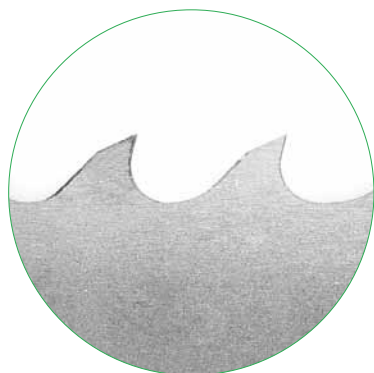


mm	Inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042				R	R	
41 x 1,3	1 5/8 x .050			R	R	R	
54 x 1,3	2 1/8 x .050			R	R		
54 x 1,6	2 1/8 x .063		R	R	R	R	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	R	R	R			
80 x 1,6	3 1/8 x .063	R	R				

Honsberg Duratec

No. 700700

21



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caratteristiche



68-69 HRC	Bi M51	
--------------	--------	--

Utilaje



Forme



Opțiuni

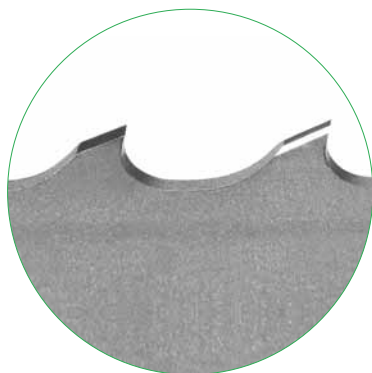


mm	Inches	0,6/0,7	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035					K	K	K	K	
34 x 1,1	1 3/8 x .042					K	K		K	
41 x 1,3	1 5/8 x .050				K	K	K		K	
54 x 1,3	2 1/8 x .050				K	K				
54 x 1,6	2 1/8 x .063				K	K	K			
67 x 1,6	2 5/8 x .063		K	K	K	K				
80 x 1,6	3 1/8 x .063		K	K						
100 x 1,6	4 x 0.630	K								

Honsberg Aurum

No. 700780

22



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



**68-69
HRc**



Utilaje



Forme



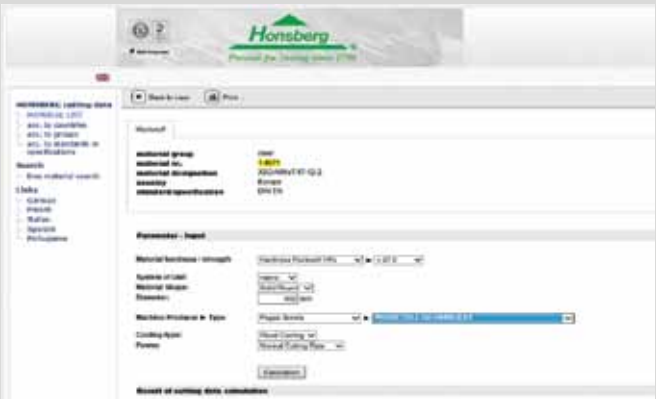
Opțiuni



mm	Inches	0,6/0,7	0,75/1,25	0,9/1,1	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042						R	R	
41 x 1,3	1 5/8 x .050					R	R		
54 x 1,3	2 1/8 x .050					R	R		
54 x 1,6	2 1/8 x .063				R	R	R		
67 x 1,6	2 5/8 x .063		R		R	R			
80 x 1,6	3 1/8 x .063		R		R				
100 x 1,6	4 x 0.630	R		R					

Accesorii

Soft de asistare în alegerea benzii potrivite aplicației 23



Aparat de măsurare a tensiunii în bandă



Sistem de micropulverizare



Perii de șlefuit



Disc de asistare în alegerea benzii potrivite aplicației



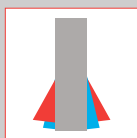
Refractometru



Aparat de măsură a vitezei de tăiere



Carbura de tungsten

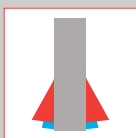


Dinte stil Trapezoidal Set TSS

Unghi de tăiere pozitiv și zone de așchiere secționale

Potrivit pentru:

- Folosință universală
- Materiale solide cu tensiuni interne
- Aliaje de oțel
- Durata de viață a benzii crescută și randament de tăiere crescut

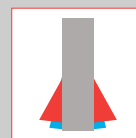


Dinte stil Trapezoidal TAP

Unghi de tăiere pozitiv și zone de așchiere secționale

Potrivit pentru:

- Tăiere optimă de înaltă performanță
- Finisaj optim al suprafeței tăiate

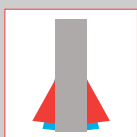


Dinte stil Trapezoidal TSN

Unghi de tăiere negativ și zone de așchiere secționale

Potrivit pentru:

- Oțeluri dure până la 68 HRC
- Materiale nerecoapte
- Diametre până la 275 mm
- oțeluri dure cu mangan și cromate

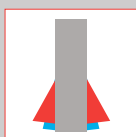


Trapezoid tooth TSN ENR

Unghi de tăiere extrem negativ și zone de așchiere secționale

Potrivit pentru:

- Oțeluri dure până la 68 HRC
- Materiale nerecoapte
- Diametre până la 275 mm
- Aliaje de oțel și mangan acoperite prin cromare

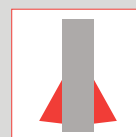


Dinte stil trapezoidal TNF-A

Unghi de tăiere pozitiv și zone de așchiere secționale

Potrivit pentru:

- Materiale neferoase
- Aplicații de tăiere manuală și cu vibrație redusă
- Suprafețe finisate definite



Dinte stil Trapezoidal TNF-B

Unghi de tăiere pozitiv și zone de întrerupere a așchiei

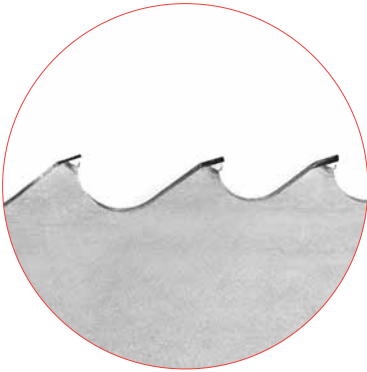
Potrivit pentru:

- Suprafețe finisate definite
- Materiale neferoase
- Randament de tăiere crescut



Sinus Set

No. 800600

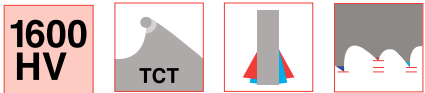


Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



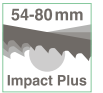
Utilaje



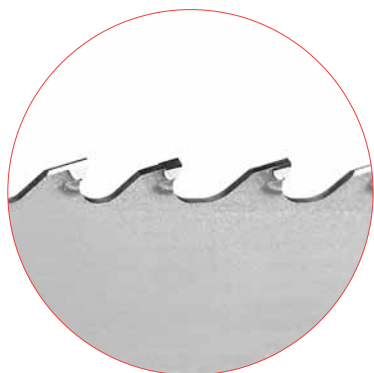
Forme



Opțiuni



mm	Inches	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035					TSS	
34 x 1,1	1 3/8 x .042				TSS		
41 x 1,3	1 5/8 x .050			TSS	TSS		
54 x 1,3	2 1/8 x .050			TSS	TSS	TSS	
54 x 1,6	2 1/8 x .063			TSS	TSS	TSS	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	TSS	TSS	TSS			
80 x 1,6	3 1/8 x .063	TSS	TSS				



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caratteristiche



Utilaje



Forme



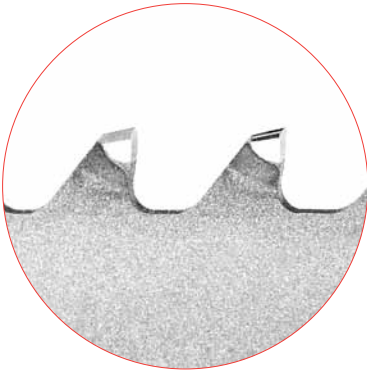
Opțiuni



mm	Inches	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035					TAP	
34 x 1,1	1 3/8 x .042				TAP	TAP	
41 x 1,3	1 5/8 x .050			TAP	TAP	TAP	
54 x 1,3	2 1/8 x .050	TAP		TAP	TAP	TAP	
54 x 1,6	2 1/8 x .063	TAP	TAP	TAP	TAP	TAP	
67 x 1,6	2 5/8 x .063	TAP	TAP	TAP			
80 x 1,6	3 1/8 x .063	TAP	TAP				

Sinus TSN

No. 800300



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici

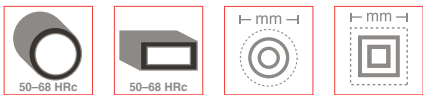


1600 HV	TCT	
---------	-----	--

Utilaje



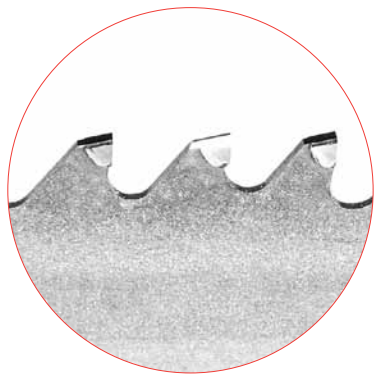
Forme



mm	Inches	2/3	3/4	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035		TSN	
34 x 1,1	1 3/8 x .042	TSN	TSN	
41 x 1,3	1 5/8 x .050	TSN	TSN	
54 x 1,3	2 1/8 x .050	TSN	TSN	
54 x 1,6	2 1/8 x .063	TSN	TSN	

Sinus TSN ENR

No. 800350



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



1600 HV	TCT	
---------	-----	--

Utilaje



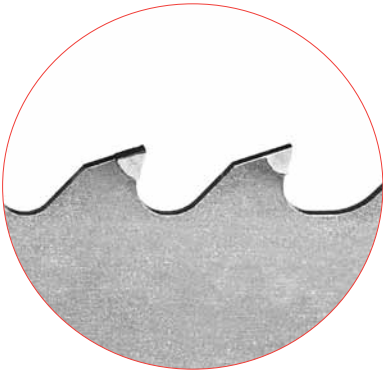
Forme

50-68 HRc	50-68 HRc	mm	mm
-----------	-----------	----	----

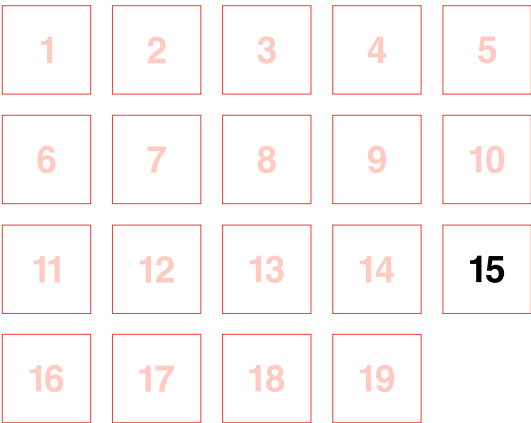
mm	Inches	1,5/2	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042			TSN ENR	
41 x 1,3	1 5/8 x .050	TSN ENR	TSN ENR	TSN ENR	

Sinus TNF A

No. 800250



Materiale



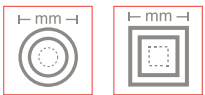
Caracteristici



Utilaje



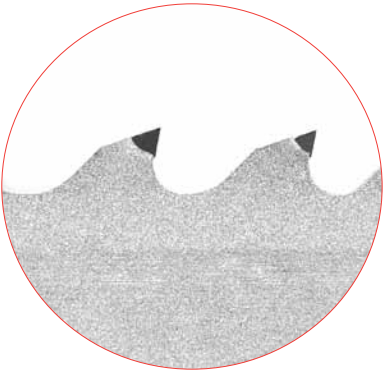
Forme



mm	Inches	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	tpi
27 x 0,9	1 1/16 x .035		TNF-A				TNF-A	
34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-A	TNF-A			TNF-A	TNF-A	
41 x 1,3	1 5/8 x .050				TNF-A	TNF-A	TNF-A	
54 x 1,3	2 1/8 x .050			TNF-A		TNF-A		
54 x 1,6	2 1/8 x .063			TNF-A	TNF-A	TNF-A		
67 x 1,6	2 5/8 x .063				TNF-A			
80 x 1,6	3 1/8 x .063			TNF-A				

Sinus TNF B

No. 800200



Materiale



3

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

Caratteristiche



24

1700 HV

TCT

Utilaje

Forme

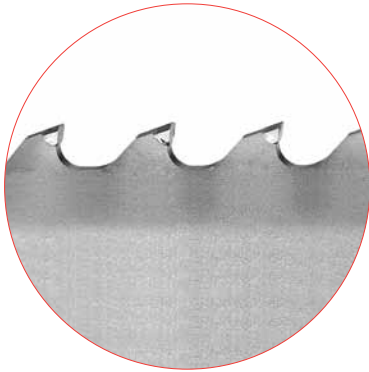
mm

mm

mm	Inches	2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	tpi
20 x 0,9	3/4 x .035		TNF-B					
27 x 0,9	1 1/16 x .035		TNF-B				TNF-B	
34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-B	TNF-B			TNF-B	TNF-B	
41 x 1,3	1 5/8 x .050					TNF-B	TNF-B	
54 x 1,3	2 1/8 x .050					TNF-B		
54 x 1,6	2 1/8 x .063			TNF-B	TNF-B	TNF-B		
80 x 1,6	3 1/8 x .063			TNF-B				

Sinus Black TAP

No. 800400



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



3200 HV	TCT	coating	
---------	-----	---------	--

Utilaje



Forme



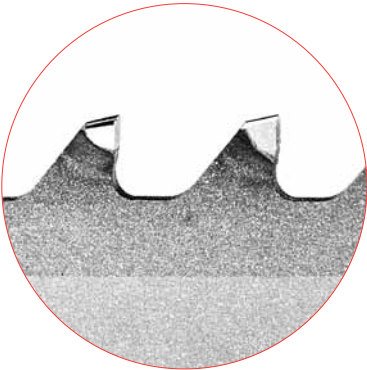
Opțiuni



mm	Inches	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042				TAP		
41 x 1,3	1 5/8 x .050			TAP	TAP	TAP	
54 x 1,3	2 1/8 x .050			TAP	TAP		
54 x 1,6	2 1/8 x .063		TAP	TAP	TAP		
67 x 1,6	2 5/8 x .063	TAP	TAP				
80 x 1,6	3 1/8 x .063		TAP				

Sinus Black TSN

No. 800500



Materiale



1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

Caracteristici



3200 HV

TCT

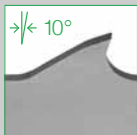
coating

50-68 HRc

50-68 HRc

mm	Inches	2/3	3/4	tpi
34 x 1,1	1 3/8 x .042		TSN	
41 x 1,3	1 5/8 x .050	TSN	TSN	
54 x 1,6	2 1/8 x .063			

Oțel – carbon



Dinți stil cârlig K

Unghi de degajare pozitiv

Potrivit pentru:

- Folosință universală
- Profile și materiale solide
- Metale și oțeluri neferoase

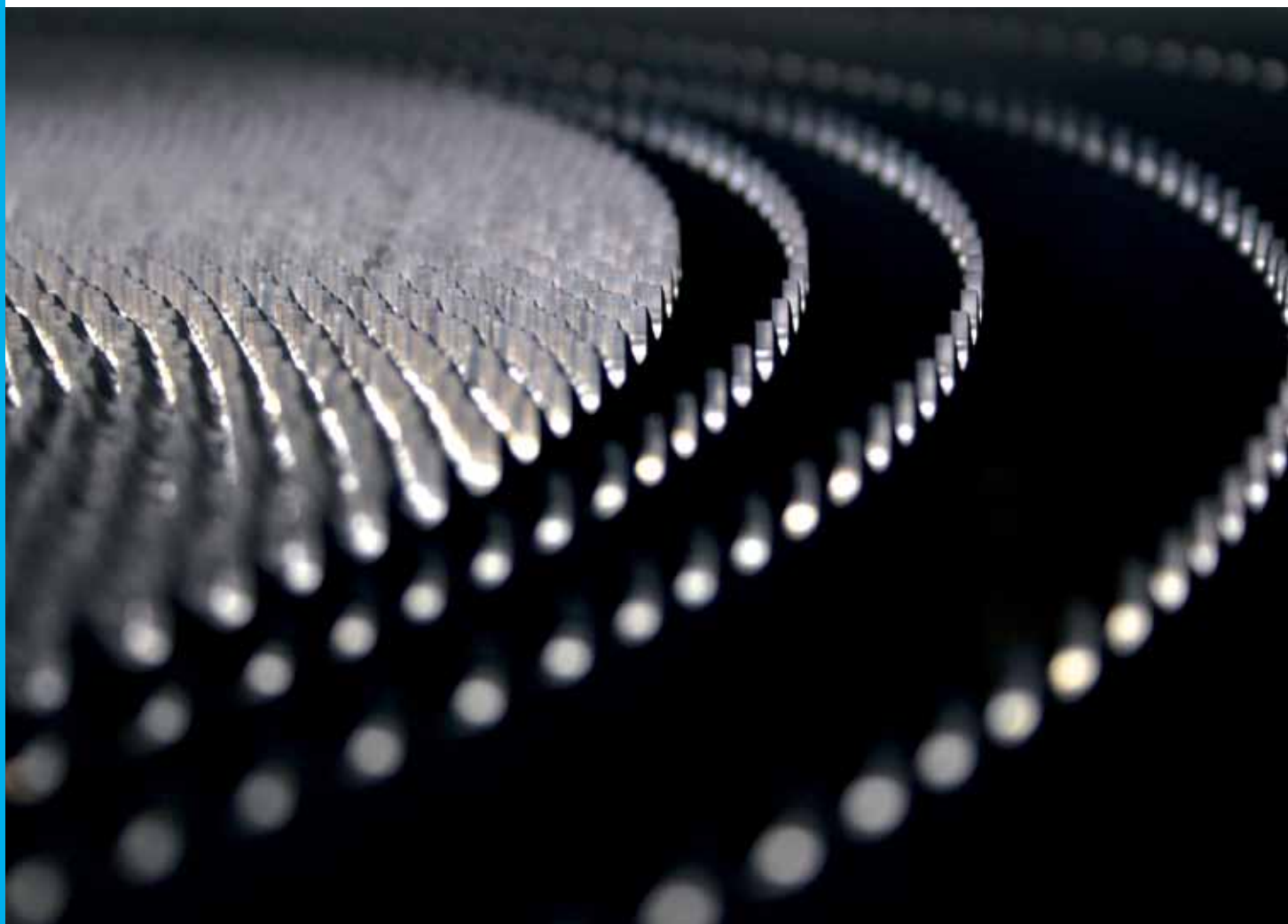


Dinte stil Standard S

Unghi de tăiere 0°

Potrivit pentru:

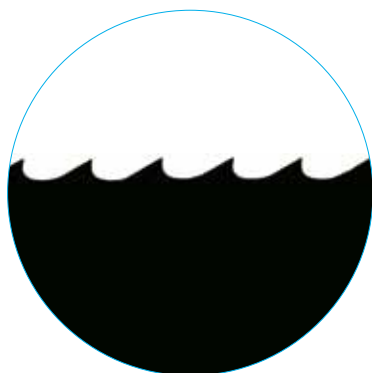
- Profile cu pereți subțiri
- Materiale care produc așchii mici
- Oțeluri cu un conținut mare de carbon
- Materiale cu secțiuni mici
- Fonte



Honsberg Extra

No. 600610

36



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



**66-67
HRc**



Utilaje



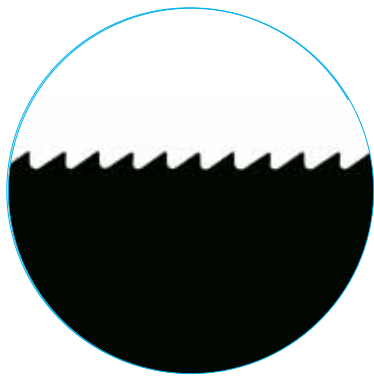
Forme



mm	Inches	2	3	4	4	6	6	8	10	14	18	24	tpi
06 x 0,65	1/4 x .025					S	K	S	S	S	S	S	
08 x 0,65	5/16 x .025				K	S	K	S	S	S	S	S	
10 x 0,65	3/8 x .025		K		K	S	K	S	S	S	S	S	
13 x 0,65	1/2 x .025				K	S	K	S	S	S	S	S	
16 x 0,80	5/8 x .032		K	S	K	S		S	S	S			
20 x 0,80	3/4 x .032				K	S		S	S	S	S		
25 x 0,90	1 x .035	K	K		K	S		S	S	S			

Honsberg Super

No. 600620



Materiale



1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
11	12	13	14	15
16	17	18	19	

Caracteristici



66-67
HRc



Utilaje



Forme



mm	Inches	4	4	6	6	8	10	14	18	24	tpi
06 x 0,65	1/4 x .025	K		K	S	S	S	S	S	S	
08 x 0,65	5/16 x .025			K	S	S	S	S	S	S	
10 x 0,65	3/8 x .025	K		K	S	S	S	S	S	S	
13 x 0,65	1/2 x .025	K		K	S	S	S	S	S	S	
16 x 0,80	5/8 x .032	K	S		S	S	S	S		S	
20 x 0,80	3/4 x .032	K			S		S	S	S		
25 x 0,90	1 x .035	K	S	K	S	S	S	S			

Material solid

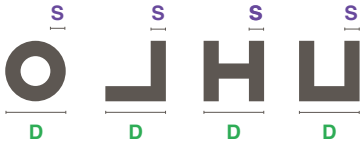
Benzi de tăiere de Oțel - Carbon și Bimetal			
D	tpi	D	tpi
< 10 mm	14	< 25 mm	10/14
10 – 30 mm	10	15 – 40 mm	8/12
30 – 50 mm	8	25 – 50 mm	6/10
50 – 80 mm	6	35 – 70 mm	5/8
80 – 120 mm	4	40 – 90 mm	5/6
120 – 200 mm	3	50 – 120 mm	4/6
200 – 300 mm	2	80 – 150 mm	3/4
300 – 700 mm	1,25	130 – 350 mm	2/3
> 600 mm	0,75	150 – 450 mm	1,5/2
		200 – 600 mm	1,1/1,6
		> 500 mm	0,75/1,25



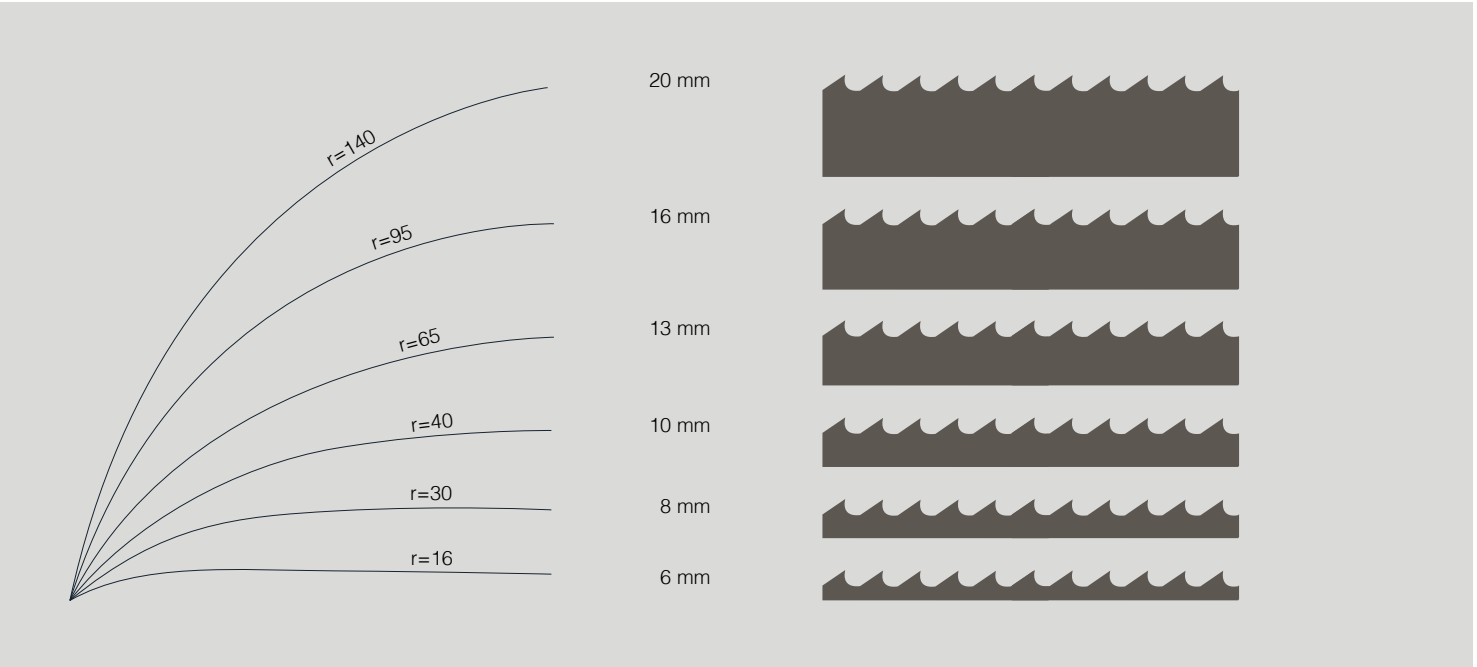
Benzi de tăiere TCT	
D	tpi
50 – 120 mm	3/4
100 – 250 mm	2/3
150 – 400 mm	1,5/2
350 – 600 mm	1,1/1,6
> 500 mm	0,85/1,15

Structură

↓ S mm	→ D mm									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	12/16 P	12/16 P	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P
3	14	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P
4	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P
5	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
6	12/16 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
8	12/16 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
10		8/11 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
12		8/11 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
15		8/11 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
20			4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	3/4 P
30				4/6 P	4/6 P	4/5 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	2/3 P
50							4/6 P	3/4 P	2/3 P	2/3 P
80								3/4 P	2/3 P	2/3 P
>100									2/3 P	1,5/2



Tabel de tăiere rază minimă



Instrucțiuni pentru utilizarea în condiții de siguranță a benzilor de tăiere

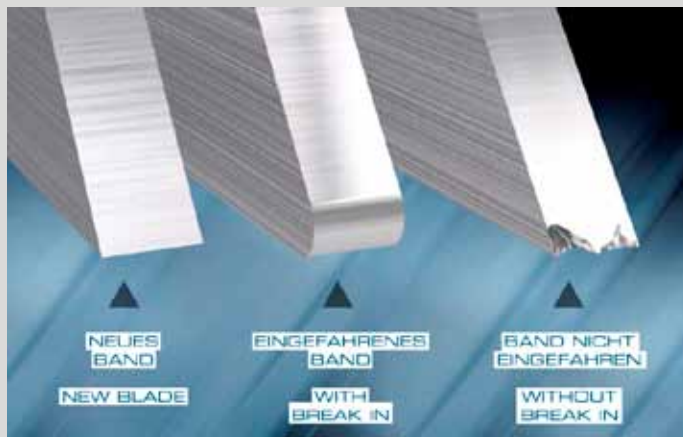
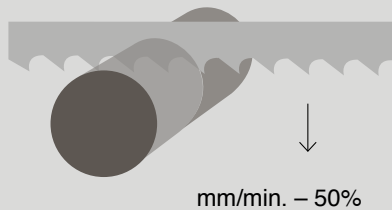


Pentru siguranța dumneavoastră, urmați instrucțiunile de siguranță atunci când lucrați cu benzile de tăiere.

- Aveți grijă la deschiderea inelelor sudate, deoarece acestea sunt împachetate tensionat. Puteți primi gratuit instrucțiuni din partea echipei HONSBURG.
- Când despachetați și instalați unealta, purtați încălțăminte, mănuși și ochelari de protecție.
- Îndepărtați protecția dinților după ce instalați banda pe mașină.
- Închideți capacul mașinii de tăiere în timpul operației de tăiere.
- Dacă este posibil, decuplați de la alimentarea cu energie electrică în timpul înlocuirii benzii.
- Pentru instrucțiuni suplimentare privind siguranța, consultați manualul furnizat de producătorul mașinii de tăiere.

Procedură rodaj

→ m/min. – 30%



Durata de viață a benzii depinde în special de rodaj. Recomandăm următoarea procedură:

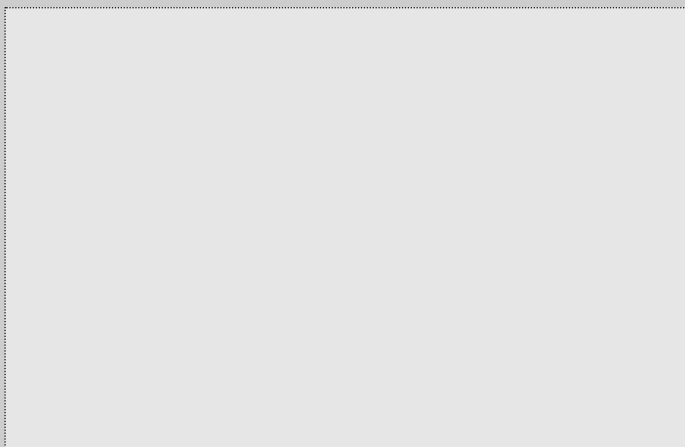
- Pasul 1
selectați viteza corectă V_c (m/min) și rata de tăiere V_z (cm/min) conform specificațiilor.
- Pasul 2
începeți operațiunea de tăiere la 70% din viteza obișnuită de tăiere și la 50% din rata de tăiere obișnuită
- Pasul 3
dacă observați vibrații, schimbați cu atenție viteza până când vibrațiile dispar. Așchierea permanentă este importantă în timpul procesului de tăiere.
- Pasul 4
după ce ați tăiat aproximativ 400-600 cm² sau cel puțin timp de 15 minute puteți crește ușor viteza până se ajunge la viteza de tăiere normală.

Honsberg®

Global Industrial Sawing Solutions



Made in Germany



HONSBERG
Metallsägen GmbH

Auf dem Knapp 42
42855 Remscheid
Germany

+49 2191 373-770
+49 2191 373-799

info@honsberg.de
www.honsberg.de

