



KINKELDER[®]
the cutting experts

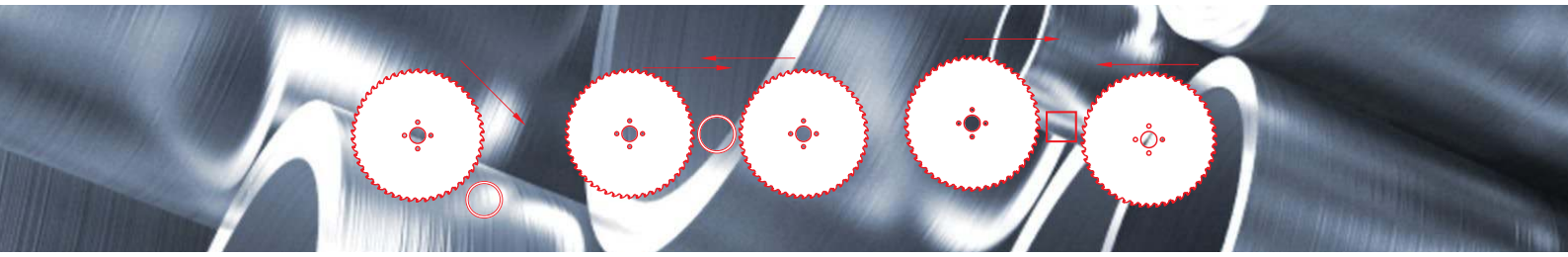


SERIA TCT

FLYING CUT-OFF

**3 concepte dovedite pentru industria
tuburilor si tevilor sudate ERW**

Una sau doua unitati de taiere: tevi nedebavurate interior



SpeedMaster sunt panze TCT pentru masini flying cut-off pentru laminoarele de tevi sudate. Oferă oportunitatea de a crește viteza liniei și a reduce costurile de producție.

Unde viteza de aschiere atinsă cu panzele HSS tratate a ajuns la limita maximă, panzele SpeedMaster sunt o soluție eficientă.

Avantaje

- Viteza extrem de mare a liniei, datorită timpului redus de tăiere
- Suprafața foarte bine finisată, tăietura fără bavură
- Crește gradul de utilizare al liniei

APLICATII

Masini cu unul sau doua capete de debitare destinate utilizării panzelor TCT pentru debitarea tevelor debavurate interior cu cordon mic, sau nedebavurate. Tevi cu rezistență la rupere până la 1000 [N/mm²]

PARAMETRII

Viteza de aschiere sugerată: 350 [m/min] (valori de start)
Incarcarea pe dinte 1/2/3: relația 1/2/0.8. 0.05/0.10/0.04 [mm/dinte]

Nota: Pentru a respecta cerințele mai mari ale vitezei liniei sau pentru a reduce vibrațiile când se debitează secțiuni cu grosime mică de perete, se poate mari viteza de aschiere până la 500 [m/min]. Incarcarea pe dinte se poate dubla dacă este necesar, când se respecta ratia de incarcare de 10%.

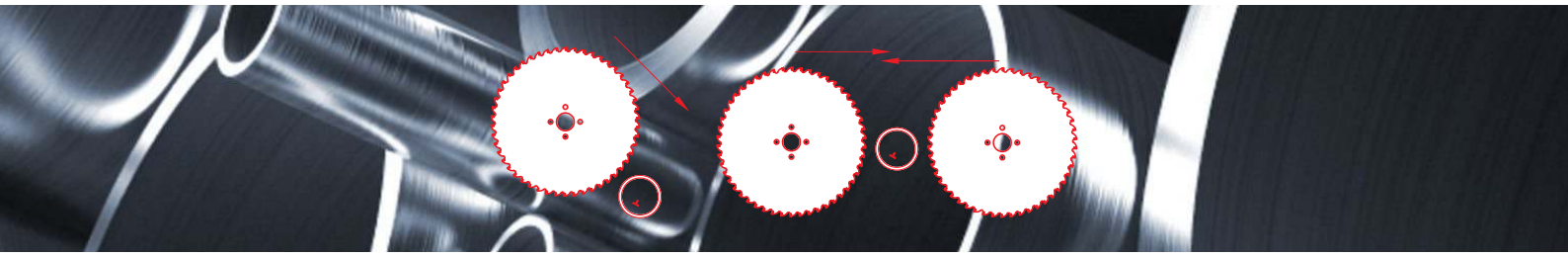
EXEMPLE DE APLICATII TIPICE – SPEEDMASTER

Dimensiuni [mm]	Specificatie material	Rezistența la rupere [N/mm ²]	Viteza liniei [m/min]	Viteza de aschiere [m/min]	Incarcarea pe dinte [mm/dinte]	Durabilitatea panzei [m ²]
40 x 20 x 3	S355/1020	520	350	450	0,06/0,18	2,5
76 x 4,7	E235	420	90	400	0,06/0,14	7,9
60 x 5	S500MC	500	90	350	0,05/0,15	5,2

Pentru mai multe informații:

www.kinkelder.com

Una sau doua unitati de taiere: tevi debavurate interior ID-scarf



Panzele ScarfMaster cu dinti din carburi si tratament de acoperire PVD, special concepute pentru debitarea tevilor debavurate interior cu cordon gros de sudura. Acestea dispun de o dantura cu o geometrie foarte specifica, combinata cu o carbura foarte rezistenta la socuri.

Datorita umarului puternic al corpului panzei, care asigura un support maxim pentru dinte, combinatia dintre dinte si corp mentine o stabilitate ridicata si rezistenta la spargere. Durabilitatea panzei este astfel obtinuta.

Avantaje

- Viteza mare a liniei
- Creste gradul de utilizare al liniei
- Durabilitate mare a panzei
- Debiteaza cordoane groase de sudura
- Debiteaza tevi cu rezistenta la rupere mare API (pana la 1.800 N/mm²)
- Diferite geometrii ale dintilor disponibile

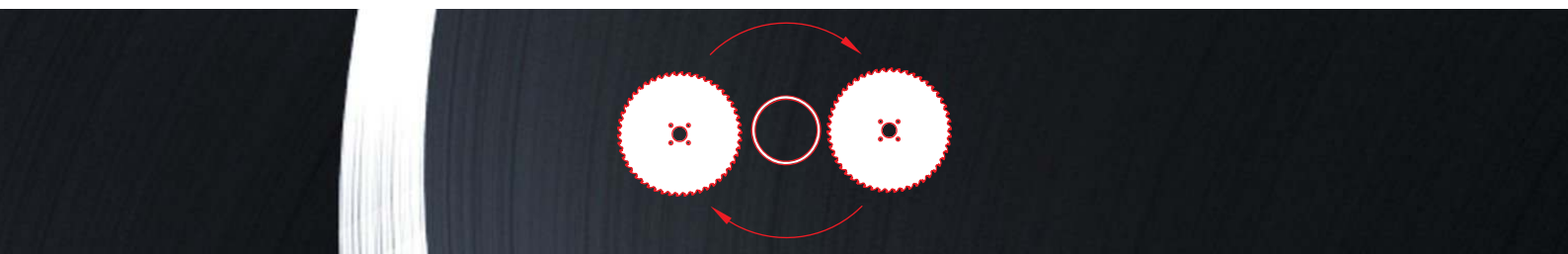
APLICATII	Debitarea pe flux a tevilor debavurate cu cordon gros de sudura
PARAMETRII	Viteza de aschiere sugerata: 400 – 500 m/min (alegeti viteza maxima). Incarcarea pe dinte 1/2/3: relatia 1/1/1. Valori de start: 0.04 [mm/dinte].
MAȘINI	Panzele ScarfMaster sunt disponibile pentru masinile flying cut-off precum MTM, OTO mills, Nakata si Olimpia.

Nota: La aceasta aplicatie daca degradarea principala este distrugerea pastilei si a umarului, cresteti viteza de aschiere si reduceti incarcarea pe dinte. Durabilitatea panzei este foarte dependenta de marimea cordonului, orientarea si calitatea materialului. Din acest motiv nu se poate garanta durabilitatea panzei. Durabilitatea variaza considerabil, depinzand de operator/echipa care influenteaza formarea cordonului.

EXEMPLE DE APLICATII TIPICE – SCARFMASTER

Dimensiuni [mm]	Specificatie material	Rezistenta la rupere [N/mm ²]	Viteza liniei [m/min]	Timpul de taiere [s]	Durabilitatea panzei [m ²]	Masini
168 x 6	S355	520	40	4,8	3,5	OTO mills
100 x 8	1018	480	30	4,2	5,2	OTO mills
63 x 5	S355	520	60	2,6	3,5	MTM
48 x 3	S500 MC	500	75	2,0	2,4	Olimpia

Masini orbitale



Panzele TubeMaster sunt special dezvoltate pentru masinile orbitate Flying cut-off folosite in laminoarele de tevi sudate. Principalele caracteristici ale panzei TubeMaster sunt rezistenta la rupere a placutei de carburi, protejata cu un strat high-tech de acoperire PVD –TiAlN, combinate cu o geometrie a danturii, care permite o aschiere si evacuare usoara a aschiei obtinandu-se o taietura cu suprafata frezata. Aceasta geometrie reduce vibratiile cand se debiteaza tevi cu pereti subtiri (<4mm), obtinandu-se astfel o durabilitate excelenta a panzei.

Noua generatie de panze TubeMaster are un design nou al corpului panzei, noi tipuri de carburi pentru pastile, noua geometrie si un tratament de acoperire special. Toate acestea conduc la o durabilitate mai mare si o performanta constanta.

Avantaje

- Viteza mare a liniei
- Durabilitate mare a panzei
- Debiteaza tevi API cu rezistenta la rupere mare (pana la 1.000 N/mm², X80, HT)
- Taietura fara bavura

APLICATII

Debitarea pe flux cu masini Orbitale a tevilor sudate

PARAMETRII

Viteza de aschiere sugerata: 350 – 400 [m/min]
Incarcarea pe dinte 1/2: 0,04 / 0,12 mm/dinte

MAȘINI

Panzele TubeMaster sunt disponibile pentru toate tipurile de masini precum: MTM, OTO mills, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger and SMS Meer

Nota: Pentru a obtine viteze mai mari ale liniei sau pentru a reduce nivelul vibratiilor, se poate creste viteza de aschiere (pana la 600 [m/min]). Incarcarea pe dinte poate creste, cand se respecta ratia de incarcare de 10% la intrare in teava. Respectati adancimea maxima de patrundere de 3 mm.

Panzele TubeMaster Stainless au fost dezvoltate pentru debitarea tevilor inox cu masinile orbitale flying cut-off. Aceste panze sunt capabile sa lucreze cu viteze de aschiere intre 60 – 120 [m/min]. Panzele TubeMaster Stainless ofera un timp de lucru mai lung al masinii ca urmare a durabilitatii panzei de pana la 3,5 [m²], combinat cu o calitate inalta a suprafetei debitate si productivitate ridicata.

APLICATII

Debitarea pe flux cu masini orbitale

PARAMETRII

Viteza de aschiere sugerata: 60 – 120 [m/min]
Incarcarea pe dinte: 0.035 – 0.10 mm/dinte

MAȘINI

Panzele TubeMaster Stainless sunt disponibile pentru toate masinile orbitale



Care concept vi se potriveste?

3 concepte, fiecare conceput pentru o aplicatie flying cut-off specifica



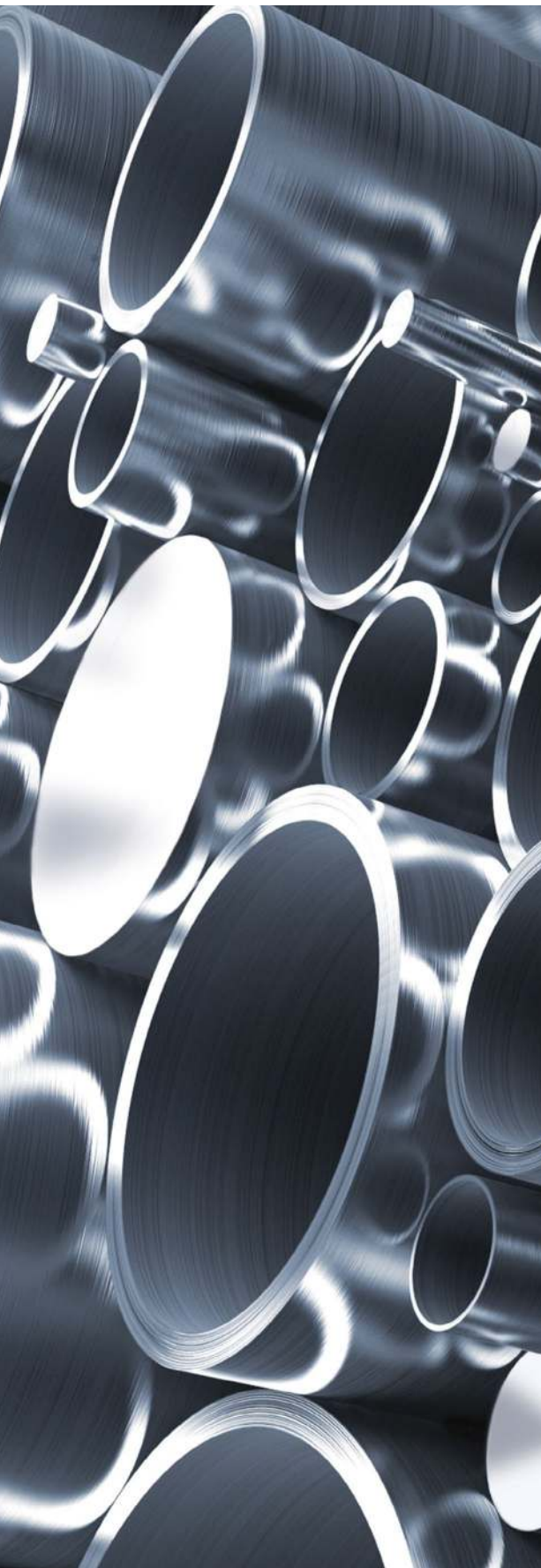
Acestea sunt beneficiile dumneavoastra:

- Reduce timpul de stationare
- Creste viteza liniei
- Imbunatateste durabilitatea panzei
- Taietura lipsita de bavura

APLICAȚII		
MASINA	MATERIAL	SOLUTIA
Orbitala	Tevilor	TubeMaster
	Tevilor inox	TubeMaster Stainless
Una sau doua unitati de taiere	Tevi debavurate interior	ScarfMaster
	Tevi nedebavurate interior	SpeedMaster



KINKELDER[®]
the cutting experts



**Kinkelder BV
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
P.O. Box 242
NL-6900 AE Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

Kinkelder Belgium N.V./S.A.

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium
T: +32 (0)2 465 64 42
info@kinkelder.be
www.kinkelder.be

KR Saws

Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA

Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service

Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH

Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

KTS Sägetechnik GmbH

Zülpich, Germany
T: +49 2252-835178-0
info@kts-saetechnik.de
www.kts-saetechnik.de

Saws International Inc.

USA Headquarters

Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting

Solutions Inc.

Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South

Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Distributor

Adalco Group SRL

Calea 6 Vanatori nr. 9-13
310161 Arad
317407 Horia nr. 747
Romania

T: +40257.251962
F: +40257.255363

adalcogroup@yahoo.com
www.adalcogroup.ro

**DOWNLOAD OUR
FREE APP NOW**



or scan

